

PRENSA **DX6** CROSSOVER

LAS MEJORES PRENSAS DE LA INDUSTRIA



LO MEJOR DE LA **DX6**

- MORDAZA DE 6"
- APERTURA MÁXIMA DE 9"
- MEJOR EVACUACIÓN DE VIRUTAS
- CUERPO DE HIERRO DÚCTIL A 80,000 PSI
- MORDAZA RANURA CON TOPE
- FUERZA MÁXIMA DE SUJECIÓN DE 6,884 LBS DE FUERZA

LAS MEJORES PRENSAS DE LA SERIE "D" QUE HEMOS CREADO

Contáctanos:

CHIHUAHUA. CHIH
gerencianoeste@tannerherramientas.com
Tel: (614) 414 2223

GUAYMAS. SON
gerencianoeste@tannerherramientas.com
Tel: (622) 224 6081

QUERÉTARO. QRO
gerenciacentro@tannerherramientas.com
Tel: (442) 216 8862

Síguenos:



EL PASO. TX
texas@tannerherramientas.com
Tel: (915) 532 6165

MONTERREY. NL
gerencianoeste@tannerherramientas.com
Tel: (81) 8312 1711

TORREÓN. COAH
gerenciacoah@tannerherramientas.com
Tel: (871) 169 3540

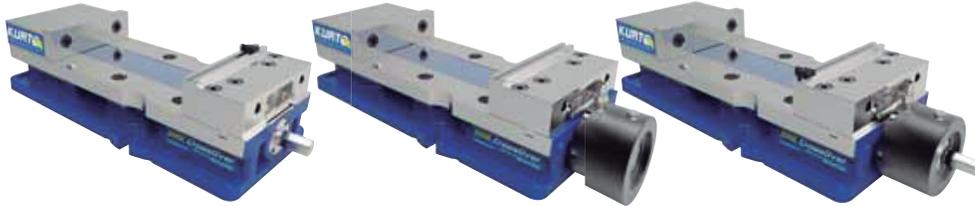
Prensa Kurt DX6® CrossOver®

La revolucionaria prensa DX6® CrossOver® de Kurt® combina las mejores características de nuestras mundialmente famosas prensas Kurt D688 y 3600V con lo último en tecnología de sujeción. La nueva prensa DX6® CrossOver® de Kurt® alcanza nuevos niveles de precisión y rendimiento en donde la planicidad y el paralelismo son importantes.

Con nuestro compromiso de KURT HECHO EN USA, la DX6® CrossOver® de Kurt® está destinada a convertirse en la prensa "Esencial" para las aplicaciones que la industria demanda hoy en día.



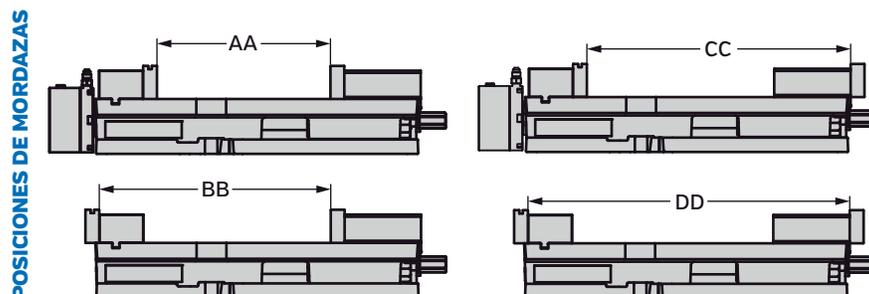
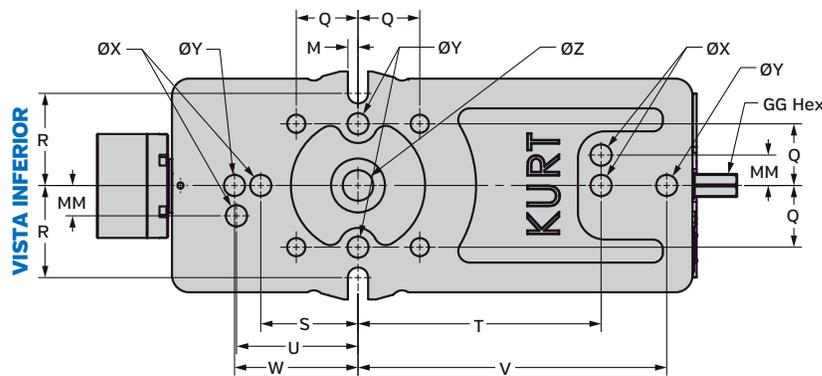
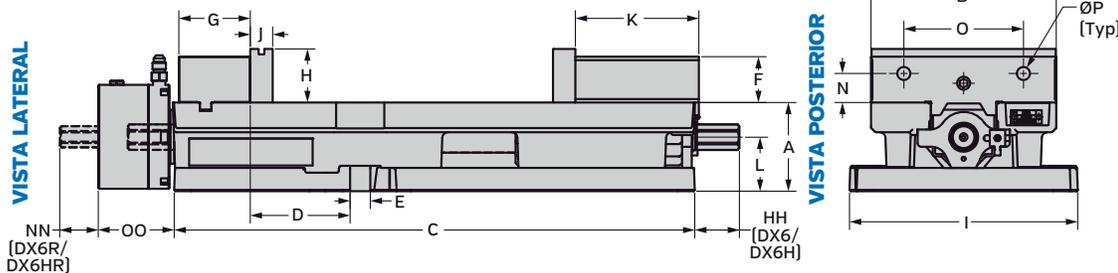
Modelo: DX6
PRENSA MANUAL



DX6R -MANUAL REVERSIBLE

DX6H - HIDRÁULICA

DX6HR - HIDRÁULICA REVERSIBLE



	DX6/DX6R	DX6H/DX6HR
A	2.875	2.875
B	6.000	6.000
C	16.810	16.810
D	3.234	3.234
E	0.656	0.656
F	1.485	1.485
G	2.312	2.312
H	1.735	1.735
I	7.391	7.391
J	1.750	1.750
K	4.000	4.000
L	2.295	2.295
M	0.328	0.328
N	0.940	0.940
O	3.875	3.875
P	1/2-13	1/2-13
P Metric	M12	M12
Q	2.000	2.000
R	2.986	2.986
S	80 mm	80 mm
T	200 mm	200 mm
U	100 mm	100 mm
V	10.000	10.000
W	4.000	4.000
X	16 mm	16 mm
Y	0.625	0.625
Z	0.992	0.992
AA	9.080	9.080
BB	12.117	-
CC	13.805	13.805
DD	16.842	-
GG	3/4	3/4
HH	1.46	1.46
MM	25 mm	25 mm
NN	1.52	1.52
OO	-	2.500
Peso	65 lbs	65 lbs

Fuerza de sujeción lbs.	
Hidráulico PSI	DX6H/DX6HR
500	800
1,000	2,050
1,500	3,000
2,000	4,050
2,500	5,100
3,000	6,100
3,200	6,700

Fuerza de sujeción lbs.	
Ft. Lbs	DX6/DX6R
10	786
20	1,800
30	2,508
40	3,423
50	4,210
60	5,020
70	6,287
80	6,884

Características de la DX6® CrossOver®:

1. Es una combinación de AngLock, Tracción y diseño de 4 pernos que crean una estrategia única para una mejor prensa:
 - AngLock: reduce la tensión del cuerpo
 - Tracción: reduce la tensión
 - 4 pernos: reduce la deflexión de la mordaza y la tensión del cuerpo.
2. Cuerpo y mordazas endurecidas.
3. Tornillo de acero semi-rígido.
4. Cuerpo, tuerca y mordaza móvil, de hierro de 80,000 psi.
5. 9" de apertura total.
6. Nuevo diseño más amplio de 4 pernos para sujetar entre el cuerpo.
7. Barrenos localizadores para patrones de cuadrícula de 40 mm, 50mm y 2".
8. Adaptable para prensas de senos [kit no incluido].
9. Evacuadores de viruta a través del cuerpo.
10. Tornillo de apoyo en su lugar con anillos de retención.
11. Mordaza GrooveLock y tope incluidos.
12. El nuevo diseño del sello de cepillo es más fácil de reemplazar.
13. Protección contra viruta.
14. Pintura de recubrimiento en polvo de larga duración.
15. Adecuación de la altura a la mordaza fija. [costo extra]
16. Se adecua a la base giratoria D50-4-SA.
17. Garantía de por vida. [IronClad]
18. Peso de 65lbs. [29.48kg].

Comparación DX6® CrossOver® vs D688 Vise:

19. La DX6 es el remplazo directo para la prensa D688.
20. Mayor apertura [9" vs 8.8"].
21. Misma altura de base.
22. El cuerpo de la DX6 es más estrecho que la D688 y permite trabajar con más prensas en la misma mesa.
23. Paquete de rodamiento más grande, más fuerte y de mayor duración.
24. Más liviana.
25. La misma distancia desde la ranura hasta la mordaza estacionaria como la D688
26. Altura del cuerpo ajustada a $\pm 0.0005"$.

Modelos disponibles:

- DX6 Manual
- DX6R Manual Reversible
- DX6H Hidráulica
- DX6HR Hidráulica Reversible

Nueva mordaza estacionaria

4 pernos estacionarios que reducen la deflexión.

Sistema de Rodamiento
Más grande, más fuerte y mayor durabilidad.

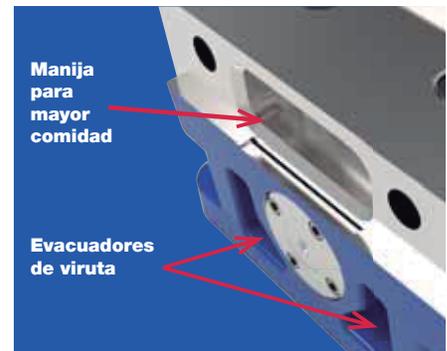
Diseño AngLock®
El segmento esférico crea una alineación a cualquier dirección y reduce el levantamiento de la mordaza.

Altura de base
Misma altura que la D688.

Diseño de Tracción
Reduce la tensión en el cuerpo durante la sujeción.

Evacuación de viruta
Directamente a través del cuerpo en los lados y extremos, estratégicamente colocados para no reducir la fuerza del cuerpo.

Tuerca rediseñada
Más ligera y con diseño de sello de cepillo de cambio rápido.



Función del soporte de tornillo en la prensa DX6 CrossOver

SOPORTE DEL TORNILLO

En la DX6, la función principal del soporte es sostener el tornillo [F2] mientras el operador está aplicando una fuerza hacia abajo [F1] con el maneral mientras cierra la prensa. Es crucial al sujetar partes pequeñas, cuando la tuerca está alejada del cuerpo de la prensa y el tornillo actúa como una barra en voladizo, cuando se dobla al aplicar torque de entrada. No actúa como un soporte para la fuerza de sujeción [Fc], que se realiza en su totalidad mediante la parte posterior del rodamiento ubicado en la parte posterior de la prensa (que también se actualizó desde la D688). En la D688, el rodamiento estaba en el mismo lado que el maneral, por lo tanto, no necesitaba la adición de un soporte de tornillo.



CUERPO

La D688 era una prensa de empuje, mientras que la DX6 es una prensa de tracción. Esto significa que el área de carga del tornillo de la prensa cambia de la parte delantera (cerca del maneral) a la parte trasera (debajo de la mordaza estacionaria). La ventaja de una prensa de tipo tracción es que la fuerza de sujeción no se transmite a través del cuerpo (el paquete de rodamiento de la D688 y la mordaza estacionaria en los extremos opuestos de la prensa), lo que reduce la posibilidad de que el cuerpo se tuerza o levante bajo altas fuerzas de sujeción.



Figura 1: Cuerpo DX6 a la izquierda
Cuerpo D688 a la derecha

DEFLEXIÓN

La DX6 fue diseñada optimizando el uso del FEM (Método de los Elementos Finitos) para reducir la desviación de la mordaza. Con una fuerza de sujeción de 5,000 lb, la DX6 es por varias décimas de pulgada mejor que la D688. Esto se debe a mejoras en el cuerpo, mordaza estacionaria, tornillos estacionarios y al cambio de tipo de empuje a tracción.

Accesorios

Obtén el máximo potencial de tus prensas Kurt con la extensa gama de accesorios disponibles, desde mordazas de cambio rápido, opciones para sujeción horizontal, fáciles montajes de piezas en ángulos, mordazas para sujetar piezas redondas, entre otros tantos beneficios que hacen de las prensas Kurt las mejores de la industria.

SideWinder

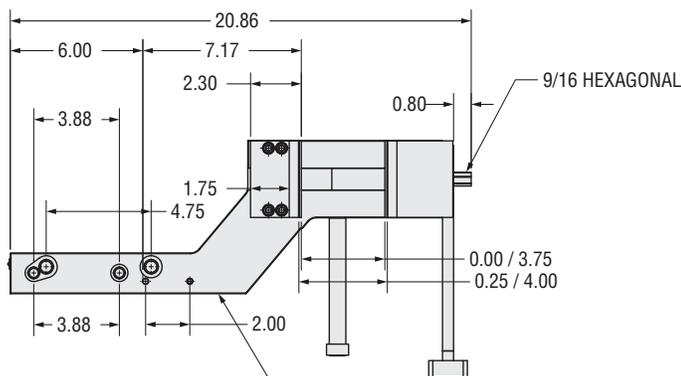
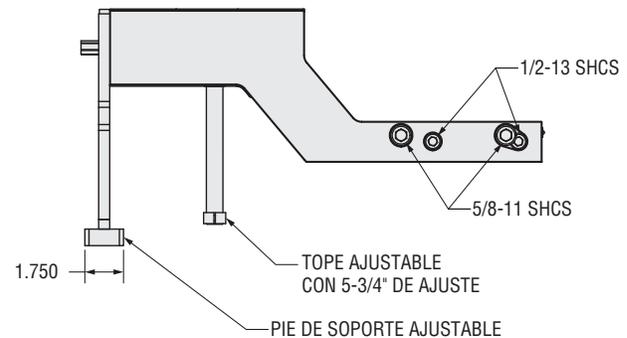
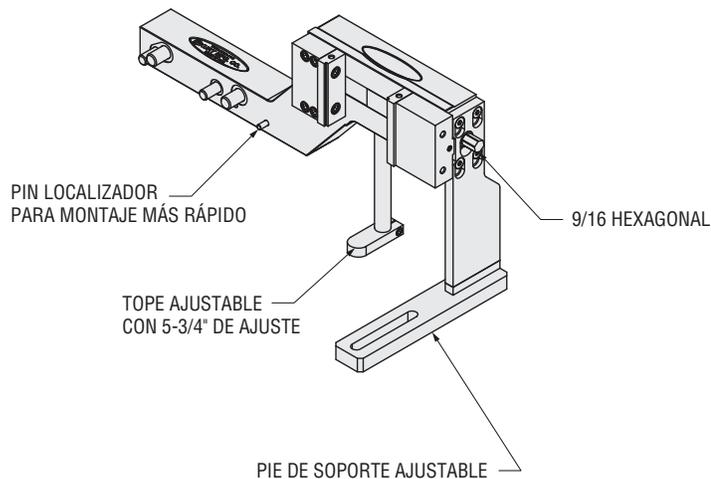


Modelo: SDW35

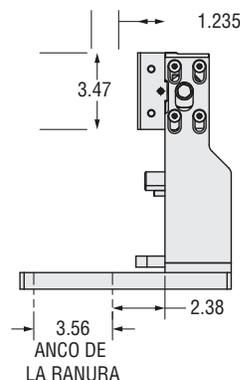
El SideWinder nos permite realizar una segunda operación en posición vertical, proporcionando ahorros en tiempo de montaje y este es montado cualquier prensa Kurt de 6" y 8".

Características:

- Ancho de mordaza: 3.47"
- Apertura máxima: 3.750"
- Fuerza máxima de sujeción: 4000 Lbs de fuerza



SUPERFICIE RECTIFICADA PARA UNA LOCALIZACIÓN DE PRECISIÓN



Fuerza de sujeción

SDW35 SideWinder	
Torque – Pies Libras	Sujeción Fuerza-Libras
5	500
10	1,000
15	1,500
20	2,000
25	2,500
30	3,000
35	3,500
40	4,000

DoveLock



Modelo: DJ6SK

Logra cambios rápidos de mordazas maquinables de aluminio con el sistema DoveLock, al aflojar 3 tornillos desde la parte superior y retirar la mordaza en menos de un minuto.

Características:

- Ancho de mordaza: 6"
- Material: Aluminio
- Incluye: Mordazas maestras [2], Mordazas de aluminio [2], llave "T" [1] y Tornillos [4]

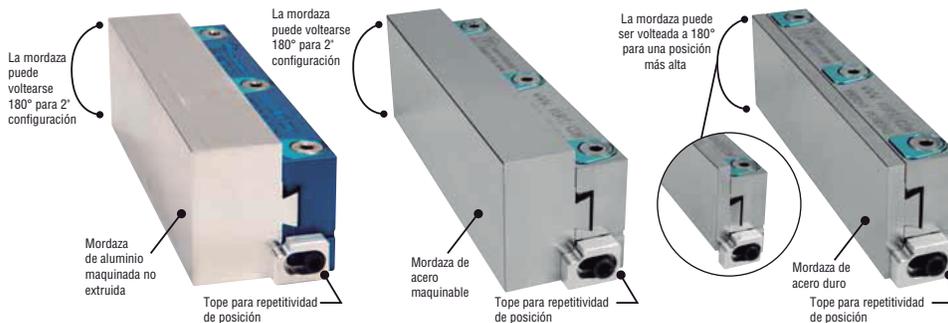


Modelo: DJ6S

Logra cambios rápidos de mordazas maquinables de acero con el sistema DoveLock, al aflojar 3 tornillos desde la parte superior y retirar la mordaza en menos de un minuto.

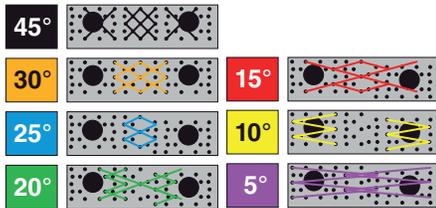
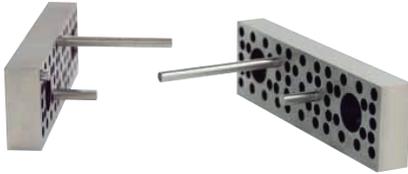
Características:

- Ancho de mordaza: 6"
- Material: Acero 4140
- Incluye: Mordazas maestras [2], llave "T" [1] y Tornillos [4]



	Número de Parte	Longitud	Ancho	Alto	Peso
6" ALUMINIO	DJ6 Master Jaw Kit	6.000	0.775	1.725	2 Lbs.
	DJ6M (Metric) Master Jaw Kit	6.000	0.775	1.725	2 Lbs.
	DJ6SK Starter Jaw Kit	6.000	N/A	N/A	6 Lbs.
	DJ606AL-JAWKIT	6.000	1.250	1.980	4 Lbs.
	DJ607AL-JAWKIT	7.000	1.500	1.980	5 Lbs.
	DJ608AL-JAWKIT	8.000	1.500	1.980	6 Lbs.
6" ACERO	DJ610AL-JAWKIT	10.000	1.500	1.980	7 Lbs.
	DJ6S Steel Master Jaw Kit	6.000	0.775	1.725	4 Lbs.
	DJ606S-JAWKIT Machinable Steel Jaw Kit	6.000	1.000	1.980	7 Lbs.
	DJ6STFJ-JAWKIT Steel Hard Jaw Kit	6.000	0.250	1.715	2 Lbs.

3-EN-UNO



Modelo: **KSJ6**

La mordaza 3 en 1 le permitirá sujetar piezas en diferentes ángulos utilizarla como barras paralelas o como un tope de trabajo.

Características:

- Ancho de mordaza: 6"
- Ángulos: 5°, 10°, 15°, 20°, 25°, 30°, 45°
- Dimensiones: 6" x 1.735" x 0.725" ± 0.000787 " (± 0.02 mm)

Innerlock®



Modelo: **AJ600-47**

Las mordazas dentadas de Kurt proporcionan el agarre necesario para las operaciones más demandantes de la industria.

Características:

- Ancho de mordaza: 6"
- Material: Acero
- Dimensiones: 1.88" X 5.969" x .725" [Alto x Largo x Ancho]



Modelo: **AJ600-237**

Las mordazas en V de Kurt permiten sujetar piezas redondas en diferentes direcciones, por su configuración de patrones en V.

Características:

- Ancho de mordaza: 6"
- Diámetro mayor: 3"
- Diámetro menor: 1.5"
- Dimensiones: 1.88" X 5.969" x 1.88" [Alto x Largo x Ancho]

Tornillos para mordazas InnerLock		
Serie de la prensa	#Parte	Peso Embarque
*PIEZAS DE PERNOS-D 2 POR PLAC	00-3417	1 Lb.
*PIEZAS DE PERNOS-PT 2 POR PLACA	00-3417	1 Lb.
*PIEZAS DE PERNOS-DL (FIJA) 2 POR PLACA	00-3412	1 Lb.
*PIEZAS DE PERNOS-DL (MÓVIL) 2 POR PLACA	00-3417	1 Lb.

* Las mordazas InnerLock se venden por unidad y se requieren 2 tornillos por mordaza.

Barras paralelas



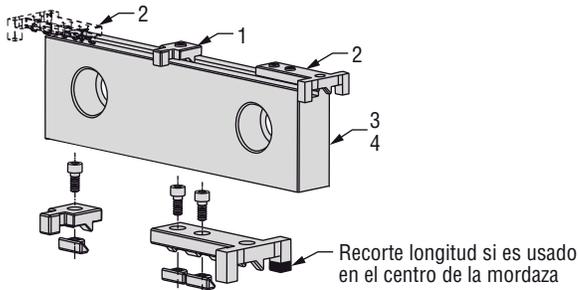
Modelo: 6PJS

Juego de barras paralelas y mordazas magnéticas para prensas de 6"

Incluye 11 piezas:

- 2 pz 3/16" x 1" x 6" paralelos de acero en la superficie
- 2 pz de 3/16" x 1-1/4" x 6" paralelos de acero en la superficie
- 2 pz 3/16" x 1-1/2" x 6" paralelos de acero en la superficie
- 1 pz D60-7-SAMAG placa de mordaza endurecida con un imán de tierra
- 1 pz D60-315-SAMAG mordaza endurecida Groove Lock con un imán de tierra
- 1 pz WSRL46 encimera Kurt Groove Lock
- 1 pz WSRL46 encimera extendida Kurt Groove Lock
- 1 pz caja de almacenamiento de plástico

Groove Lock



Modelo: WSRL46

Tope largo para montar en mordazas ranuradas en prensas de 6" Kurt, de fácil montaje en cualquier extremo de la mordaza.

Modelo: WSRL46

Tope corto para montar en mordazas ranuradas en prensas de 6" Kurt, de fácil montaje en cualquier extremo de la mordaza.

Base giratoria



Modelo: D50-4-SA

Base giratoria para la prensa DX6 con graduación de 360° ideal para uso en fresadoras por su suave y fácil desplazamiento.

Características:

- Graduación: 360°
- Intervalo de graduación: 1°
- Incluye tornillos de montaje y limpiador
- Para prensas Kurt: DX6, HD690

Topes



Modelo: 2MWS

Tope magnético ideal para posicionamientos rápidos y precisos de partes en cualquier prensa.

Características:

- Posicionamiento rápido y preciso de partes
- **Tamaño total:** 2-5/8"
- **Recorrido de ajuste:** 2"
- **Funcionamiento:** Magnético
- **Fuerza:** 18 lbs



Modelo: 360PWS

Tope de trabajo versátil para montajes rápidos, este tope se atornilla en la parte posterior de la prensa y su funcionamiento es ideal cuando existe poco espacio para otro tipo de tope, brindando rapidez y precisión en trabajos repetitivos.

Características:

- **Tamaño de prensa:** 6"
- **Peso:** 3 Lbs
- **Disponible para las prensas:** DX6, D688, D675, HD690

Colgador para manijas



Modelo: KH6

Crea un lugar ideal para los manerales de las prensas para un rápido acceso y para evitar que se extravíen.

TANNER

MÁQUINAS Y HERRAMIENTAS

www.tannerherramientas.com

Contact us:

CHIHUAHUA. CHIH
gerencianoroeste@tannerherramientas.com
Tel: (614) 414 2223

GUAYMAS. SON
gerencianoroeste@tannerherramientas.com
Tel: (622) 224 6081

QUERÉTARO. QRO
gerenciacentro@tannerherramientas.com
Tel: (442) 216 8862

Follow us on:



EL PASO. TX
texas@tannerherramientas.com
Tel: (915) 532 6165

MONTERREY. NL
gerencianoroeste@tannerherramientas.com
Tel: (81) 8312 1711

TORREÓN. COAH
gerenciacoah@tannerherramientas.com
Tel: (871) 169 3540